



CATÁLAGO DE PRODUCTOS MALBE

SOLVENTES



Portafolio de Productos

Innovación y rendimiento para sus procesos industriales

En Malbe Química somos especialistas en la distribución de solventes y químicos de alta calidad industrial. Nuestro compromiso es ofrecer productos confiables, con disponibilidad inmediata, precios competitivos y respaldo técnico. Gracias a nuestra experiencia y capacidad de respuesta, brindamos soluciones que impulsan la productividad y seguridad de cada uno de nuestros clientes.

Productos

- Actetato de Butilo
- Acetato de etilo
- Acetato N-propilo
- Acetato PM
- Acetona
- Acido Acetico
- Aguarras
- Alcohol Isopropilico
- Alcohol Etilico
- Alcohol Metilico
- Alcohol N-Propanol
- Aromina 100
- Aromina 150
- Butil Cellosolve
- Butanol
- Ciclohexanona
- Cloruro de Metileno
- Dietilenglicol
- Gas Nafta
- Gas Solvente
- Gasolina Blanca
- Glicerina
- Hexano
- Isobutanol
- Isoforona
- Limpiador
- Less 70%
- Metil Etil Cetona (M.E.K)
- Metil Isobutil Cetona (MIBK)
- Mezcla Flexo
- Mezcla N
- Mezcla 80/20
- Mezcla 70/30
- Mineral Spirit
- Monoetilenglicol
- Monomero de Estireno
- Reductores
- Retardadores
- Texanol
- Thinner Acrilico
- Thinner Americano
- Thinner Estandar
- Thinner Malbe
- Thinner Reforzado
- Tolueno
- Varsol
- Xilol
- Productos y formulaciones sobre pedido

Best sellers

Nuestros solventes más solicitados por la industria, reconocidos por su calidad, versatilidad y desempeño en múltiples aplicaciones.

-Thinner Malbe

Mezcla balanceada de solventes orgánicos diseñada para la dilución de esmaltes, barnices y recubrimientos de base alquídica. Se caracteriza por su rápida evaporación, lo que permite obtener acabados uniformes, libres de marcas de brocha o burbujas. Presenta buena compatibilidad con resinas sintéticas, excelente poder de disolución y capacidad de limpieza en herramientas y equipos de aplicación.

-Acetato de Butilo

Reconocido por su alta pureza, olor frutal agradable y tasa de evaporación media. Ofrece un equilibrio óptimo entre poder de solvencia y control de secado, lo que mejora la nivelación y brillo en pinturas, recubrimientos y tintas de impresión. Es compatible con una amplia gama de resinas (nitrocelulósicas, acrílicas y alquídicas), además de emplearse en la producción de adhesivos y recubrimientos industriales de alto desempeño.

-Xilol

Solvente aromático compuesto principalmente por isómeros orto, meta y para-xileno. Destaca por su alto poder de solvencia y punto de ebullición intermedio, lo que le confiere una evaporación más lenta en comparación con otros solventes aromáticos. Esto lo convierte en una opción ideal para formulaciones que requieren mayor tiempo de secado y buena nivelación, como pinturas industriales, esmaltes, adhesivos y resinas. También se utiliza en la limpieza de equipos y en la manufactura de productos químicos intermedio.